

3M Lijadoras Orbitales y Roto Obitales Neumáticas

Hoja Técnica.



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Maquinas lijadoras orbitales y roto orbítales neumáticas en variedad de orbitas, tamaños y sistemas de succión de polvo para las diferentes aplicaciones de lijado y acabado sobre superficies de madera, metal, pinturas, etc

CARACTERISTICAS DE LAS LIJADORAS ROTO ORBITALES

ORBITA	PAD FACE	TIPO VACIO	TIPO DE PAD	PAD DIAMETRO	PESO (Kg)	RUIDO dBA	VIBRACION m/s²
2.5 mm (3/32 in)	STIKIT	NON VACUUM	LOW PROFILE	5"	0.72	77	3.1
				6"	0.76	83	3.3
	HOOKIT	CENTRAL VACUUM	CLEAN SANDING	5"	0.78	77	3.1
				6"	0.83	83	3.3
				6"	0.83	83	3.3
		SELF-GEN VACUUM	CLEAN SANDING	5"	0.8	84	3.1
				6"	0.86	83	3.1
				6"	0.86	83	3.1
5 mm (3/16 in)	STIKIT	NON VACUUM	LOW PROFILE	5"	0.75	80	3.2
				6"	0.79	79	3.3
	HOOKIT			5"	0.75	80	3.2
				6"	0.79	79	3.3
	HOOKIT	CENTRAL VACUUM	CLEAN SANDING	5"	0.81	81	3.2
				6"	0.86	77	3.3
				6"	0.86	77	3.3
	STIKIT		LOW PROFILE	5"	0.81	81	3.2
				6"	0.86	77	3.3
	STIKIT	SELF-GEN VACUUM	LOW PROFILE	5"	0.83	89	3.2
				6"	0.89	85	3.3
	HOOKIT	SELF-GEN VACUUM	CLEAN SANDING	5"	0.83	89	3.2
				6"	0.89	85	3.3
				6"	0.89	85	3.3
8 mm (5/16 in)	STIKIT	NON VACUUM	LOW PROFILE	6"	0.81	77	3.3

* Mediciones de los niveles de ruido tomados de acuerdo con el Standard EN ISO 15744:2002
* Niveles de vibración de acuerdo con EN12096, medidas tomadas de acuerdo con el Standard EN ISO 8662-8:1997

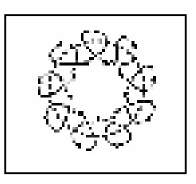
Las lijadoras roto orbitales de 3" se encuentran disponibles solo en orbita 3/32" y non vacuum, self generated vacuum y central vacuum.

Todas las lijadoras roto orbitales neumáticas tienen una potencia de 0.28 HP y requieren un flujo de aire de 17 SCFM a 90 PSI.

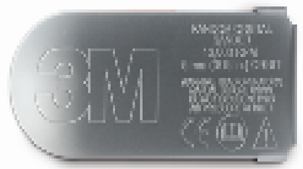
Todas las lijadoras roto orbitales neumáticas tienen como máxima velocidad de giro 12000 RPM.

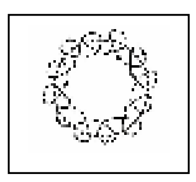
TIPOS DE ORBITA, APLICACIÓN Y COLOR DEL ACTUADOR DE LAS LIJADORAS ROTO ORBITALES





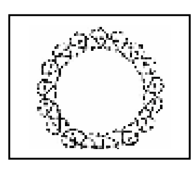
Actuador negro, orbita de 5/16 para desbaste, da un acabado agresivo.





Actuador gris, orbita de 3/16, para lijado de propósito general





Actuador cromo, orbita de 3/32 para acabado fino.

CARACTERISTICAS DE LAS LIJADORAS ORBITALES

PAD	PAD FACE	TIPO VACIO	RPM	POTENCIA	FLUJO DE AIRE
3" x 4"	HOOKIT	NON VACUUM	10000	0.24 HP	17 SCFM
3" x 4"	CLEAN SANDING HOOKIT	CENTRAL	10000	0.24 HP	17 SCFM
3" x 4"	CLEAN SANDING HOOKIT	SELF GEN VACUUM	10000	0.24 HP	17 SCFM

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Antes de comenzar a operar la maquina hay que tener en cuenta que esta es una maquina diseñada para ser operada sostenida con las manos, por eso se recomienda que mientras se usa la maquina, el operario este de pie sobre una superficie dura y estable.

Siempre use una fuente de aire limpia y lubricada que pueda suministrar a la maquina una presión de 6.2 bar (90 PSIG) cuando la maquina esta funcionando con el actuador totalmente oprimido. Se recomiendo usar una manguera de 10mm (3/8 in) (mínimo) x 8 m (25 ft) (máximo).

No conecte la maquina a una fuente de aire comprimido que no tenga una válvula para suspender el paso de aire.

Se debe usar un regulador de aire en todas las instalaciones donde en el punto de conexión de la maquina la presión de aire supere las 90 PSI.

Si la línea de aire comprimido no cuenta con un sistema lubricador, se debe lubricar la maquina a diario, desconectando la manguera de entrada de aire y agregando de 2 a 3 goteras en su interior de aceite lubricante **3M** para maquinas neumáticas PN 20451 o de un aceite recomendado para esta aplicación. Después de colocar las 2 o 3 gotas de aceite en la maquina, reconectarla de nuevo a la línea de aire y operarla a baja velocidad para permitir que el aceite fluya internamente.
La maquina puede operar a presiones por debajo de 6.2 bar. (90 PSIG), lo que va a ocasionar una considerable reducción en su desempeño, pero nunca se debe operar a una presión superior a 6.2 bar. (90 PSIG).

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1. Leer todas las instrucciones antes de usar esta herramienta. Todos los operadores deben estar completamente entrenados en las normas de seguridad.
2. Asegúrese que la maquina este desconectada de la fuente de aire cuando cambie el disco abrasivo o el soporte del disco (pad).
3. Siempre use el equipo de seguridad adecuado cuando use esta herramienta.
4. Para evitar sobre-revolucionar la maquina, siempre encienda la maquina apoyándola sobre la pieza y deténgala estando aun sobre la misma.
5. Use solo partes de repuesto de 3M.
6. Revise periódicamente las mangueras y las conexiones en busca de fugas o desgaste de estas partes, nunca mueva la maquina de un lugar a otro cargándola por la manguera de aire.
7. El polvo resultado del proceso de lijado puede llegar a ser inflamable, la bolsa de recolección de polvo debe ser limpiada o cambiada cada vez que sea necesario, el hacer esto también aumenta el desempeño del sistema.
8. Nunca exceda la presión de aire máxima recomendada 6.2 bar. (90 PSIG).
9. Mantenga las manos fuera del disco abrasivo cuando este girando.
10. No encienda la maquina en vacío (sin estar apoyada en una superficie) sin tomar las precauciones adecuadas en caso de que se suelte el disco abrasivo o se fracture el soporte del disco (pad).

REMOVIEDO E INSTALANDO EL SOPORTE DEL DISCO (PAD) DE LA LIJADORA ROTO ORBITAL

1. Desconecte la lijadora de la línea de aire.
2. Remueva el soporte del disco abrasivo insertando la llave suministrada entre el soporte y la falda de caucho de la maquina lijadora roto orbital, use la llave para sujetar el eje de la maquina mientras que con la otra mano gira el soporte en sentido contrario a las manecillas del reloj hasta soltarlo.
3. Después que ha retirado el soporte de la maquina, revise la rosca del eje de la maquina donde entra el espigo del soporte para asegurarse que esta en buen estado y libre de residuos.

4. Asegúrese que la arandela fenolica se encuentra instalada en el espigo del soporte antes de instalarlo.
5. Asegure de nuevo el eje de la maquina con la llave y ajuste el nuevo soporte girándolo con la mano en sentido de las manecillas del reloj hasta que llegue al final de la rosca y en este punto darle un ligero ajuste adicional.
6. **PRECAUCION**, ajustar en exceso el soporte puede ocasionar la ruptura del espigo, daños en la maquina e inclusive accidentes al operador o a las personas alrededor.

APLICACIONES

Esta maquina puede ser empleada en operaciones de lijado y preparación de superficies metálicas, de madera, fibra de vidrio, plástico, acrílico, recubrimientos, etc. Obteniendo excelentes resultados mientras se trabaje con los discos abrasivos y los soportes adecuados.

MAQUINAS AUTOGENERADORAS DE VACIO (SGV)





MAQUINAS DE VACIO CENTRAL (CV)





MAQUINAS SIN SISTEMA DE VACIO (NV)





3M
División de Abrasivos Industriales
3M de Colombia S.A.
Teléfono: (1) 4161666
Avenida el dorado #75-93
Bogota